

BUREAU VERITAS
Certification



MILLE S.r.l.

Sede Legale ed Operativa:

Via delle Arti, 46 – 45030 CASTELNOVO BARIANO (RO)

Bureau Veritas Italia Spa certifica che il sistema di gestione dell'organizzazione sopra indicata è stato valutato e giudicato conforme ai requisiti della norma di sistema di gestione seguente

Norma

UNI EN ISO 3834-2:2021

Campo di applicazione

Fabbricazione di carpenterie metalliche saldate

Settore/i EA di attività: **17**

Data d'inizio del presente ciclo di certificazione **31 Agosto 2023**

Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al: **27 Giugno 2026**

Data della certificazione originale: **28 Giugno 2013**

Certificato No. **IT307933**

Rev.2 del: **31 Agosto 2023**

Responsabile Tecnico di Schema



SGQ N° 009A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Indirizzo dell'organismo di certificazione : Bureau Veritas Italia spa, Viale Monza, 347 - 20126 Milano, Italia

Pag. 1 di 2

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione. Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



Annesso 1/1 al Certificato
Bureau Veritas Italia S.p.A.
N° IT307933 del 31/08/2023

Rilasciato a:

MILLE S.r.l.

SEDE LEGALE ED OPERATIVA:

Via delle Arti, 46 – 45030 CASTELNOVO BARIANO (RO)

Processi di saldatura e materiali

Processi di Saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi Materiale Base <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2, 8.1

Processi di Saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Materiale Base
135	ROC MN X120Mn12*

*materiale non riconducibile a quanto viene riportato nella tabella della CEN ISO/TR 15608

Processi di Saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Materiale Base
135	HARDOX® 450 (lamiera laminata a freddo) Austenitic Manganese Steel* (C 0.19%, Mn 1.5%, Si 0.3%, P 0.02%, S 0.005%, Cr 0.10%, Ni 0.10%, Mo 0.05, B 0.004%) HARDOX® 450 (lamiera da treno) Austenitic Manganese Steel* (C 0.26%, Mn 1.6%, Si 0.7%, P 0.025%, S 0.01%, Cr 1.4%, Ni 1.5%, Mo 0.6, B 0.005%)

*materiale identificabile attraverso la composizione chimica
in quanto non riconducibile a quanto viene riportato nella tabella della CEN ISO/TR 15608

Responsabile coordinamento saldatura

Nome	Qualifica	Livello
Piero Pelotti	IWT	Completo

Data: 31/08/2023

Certificato N°: IT307933



SGQ N° 009A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

FABIO PES – Responsabile Tecnico di Schema